

CWE 100 TH

Refrigeratore standard
Standard Water Chiller



COOL WATER



CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Capacità Vasca Tank Capacity	80 lts inox 15/10
Compressore Compressor	0.75 HP
Evaporatore Evaporator	Tubolare inox AISI 304
Pompa di ricircolo Recirculation pump	1
Rivestimento Coating	Acciaio Inox SB AISI 304 Stainless steel SB AISI 304
Gas refrigerante Refrigerating gas	R452 A
Controllo della temperatura Temperature control	Digitale Digital
Pompa Autoclave Autoclave pump	In opzione 0.5 HP in bronzo Optional 0.5 HP brass
Carico Acqua Water charge	Automatico Automatic
Attacchi acqua Water fittings	1/2 " bronzo e inox 1/2" brass and inox
Produzione lt/h +18°C +3°C Production lts/h +18°C + 3°C	90
Alimentazione Electric supply	230 V/1/50-60 Hz
Potenza Power	0.8 kW
Dimensioni Dimensions	1000x500x500 mm
Peso Weight	75 kg
Supporto Support	Murale incluso Wall bracket included

Certificazioni - Certifications



DATI DI SPEDIZIONE SHIPPING DETAILS

Pallet fumigato 80x120x85 cm + cartone
85 kg
Fumigated pallet 80x120x85 cm + cardboard box
85 kg

CWE 100 TH

Refrigeratore standard
Standard Water Chiller



COOL WATER

